

BLOWING AGENT

Publication number: JP2001354793 (A)

Publication date: 2001-12-25

Inventor(s): ARIMA HIROAKI

Applicant(s): KANSAI RES INST

Classification:

- international: C08J9/04; C08K9/04; C08L101/00; C08J9/00; C08K9/00; C08L101/00;
(IPC1-7): C08J9/04; C08L101/00

- European:

Application number: JP20000174734 20000612

Priority number(s): JP20000174734 20000612

[View INPADOC patent family](#)

[View list of citing documents](#)

Abstract of JP 2001354793 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a blowing agent capable of forming uniform and fine cells and reducing environment pollution and to provide a method of manufacturing the same, and a resin foam. **SOLUTION:** The blowing agent is prepared by incorporating (retaining) a gas generative component (including, for example, water) by the action of heat in inorganic fine particles. The gas generative component includes, for example, a volatile substance (water) and a decomposable substance (a thermally decomposable azo compound) which can generate a gas at 80-300 deg.C. The inorganic fine particles may be porous particles. Furthermore, an organic layer may be formed on the surfaces of the inorganic fine particles. The organic layer may be formed of, for example, an anionic surface active agent or a silane coupling agent and may be formed of a polymer of a (meth)acrylic monomer or the like.

Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2001-354793

(P2001-354793A)

(43) 公開日 平成13年12月25日 (2001. 12. 25)

(51) Int.Cl. ⁷	識別番号	F I	ページコード (参考)
C 0 8 J 9/04	C E R	C 0 8 J 9/04	C E R 4 F 0 7 4
C 0 8 K 9/04		C 0 8 K 9/04	4 J 0 0 2
C 0 8 L 101/00		C 0 8 L 101/00	

審査請求 未請求 請求項の数16 O L (全 10 頁)

(21) 出願番号 特願2000-174734(P2000-174734)

(22) 出願日 平成12年6月12日 (2000. 6. 12)

(71) 出願人 59116/430

株式会社関西新技術研究所

大阪府大阪市中央区平野町4丁目1-2

(72) 発明者 石岡 弘朗

京都市下京区中堂寺南町17 京都リサーチ

パーク 株式会社関西新技術研究所内

(74) 代理人 100090686

弁理士 飯田 充生

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 発泡剤

(57) 【要約】

【課題】 均一で微細な気泡を形成できるとともに、環境に対する負荷を低減できる発泡剤、その製造方法及び樹脂発泡体を提供する。

【解決手段】 発泡剤は、熱の作用によりガスを発生可能な成分（例えば、水など）を無機微粒子中に含有（保持）させることにより調製する。ガスを発生可能な成分は、80〜300℃でガス発生可能である揮発性物質（水）又は分解性物質（熱分解性のアゾ化合物）などが含まれる。無機微粒子は、多孔性粒子であってもよい。さらに、無機微粒子表面に有機層が形成されていてもよい。有機層は、例えば、アニオン性界面活性剤やシランカップリング剤などで形成されていてもよく、（メタ）アクリル系単量体の重合体などで形成されていてもよい。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 樹脂発泡体を得るための発泡剤であって、加熱によりガスを発生可能な成分を含む無機微粒子で構成された発泡剤。

【請求項2】 ガスを発生可能な成分が、揮発性物質及び分解性物質から選択された少なくとも1種であり、かつ80～300℃においてガスを発生可能である請求項1記載の発泡剤。

【請求項3】 揮発性物質が水である請求項2記載の発泡剤。

【請求項4】 分解性物質が、熱分解性のアゾ化合物である請求項2記載の発泡剤。

【請求項5】 無機微粒子100重量部に対して、ガスを発生可能な成分1～100重量部を含む請求項1記載の発泡剤。

【請求項6】 無機微粒子が、多孔性粒子である請求項1記載の発泡剤。

【請求項7】 無機微粒子が、シリカ、アルミナ、チタニア及びジルコニアから選択された少なくとも1種である請求項1記載の発泡剤。

【請求項8】 無機微粒子の平均粒子径が、1nm～10μmである請求項1記載の発泡剤。

【請求項9】 無機微粒子表面に有機層が形成されている請求項1記載の発泡剤。

【請求項10】 有機層が、無機微粒子と吸着又は結合可能な結合性基と、疎水性基とを有する化合物で構成されている請求項9記載の発泡剤。

【請求項11】 結合性基と疎水性基とを有する化合物が、界面活性剤及び加水分解性基を有する有機金属化合物から選択された少なくとも1種である請求項10記載の発泡剤。

【請求項12】 有機層が、重合開始基を有し、かつ無機微粒子に対して吸着又は結合可能な有機化合物を介して、無機微粒子と結合した重合性単量体の重合体で構成されている請求項9記載の発泡剤。

【請求項13】 平均粒子径5nm～1μmのシリカ及びアルミナから選択された少なくとも1種の無機微粒子で構成され、この無機微粒子が水を含有する発泡剤であって、前記無機微粒子表面に界面活性剤で構成された有機層が形成されている請求項1記載の発泡剤。

【請求項14】 無機微粒子に、加熱によりガスを発生可能な成分を保持させる請求項1記載の発泡剤を製造する方法。

【請求項15】 加熱によりガスを発生可能な成分を保持した無機微粒子を、この無機微粒子と吸着又は結合可能な結合性基と疎水性基とを有する化合物で処理する請求項14記載の製造方法。

【請求項16】 請求項1記載の発泡剤を用いて発泡した樹脂発泡体。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、均一で微細な気泡を有する高品質の樹脂発泡体を得るのに有用な発泡剤、その製造方法及び前記発泡剤を使用して得られた樹脂発泡体に関する。

【0002】

【従来の技術】樹脂発泡体では、気泡の形状や発泡倍率などを調節することにより新たな性質（特に、断熱性、吸音性、弾力性、軽量化などの諸性質）を付与できるため、1種の樹脂であっても多くの用途をまかなうことができる。そのため、樹脂発泡体は、種々の分野に使用されている。近年、樹脂発泡体の利用が増加するにつれ、樹脂発泡体に対して高品質、高性能化の要求が高まっており、そのためには樹脂発泡体が、（A）均一で微細な気泡を有し、（B）発泡率が高く、（C）環境負荷の小さい発泡方法で製造できることが求められている。

【0003】ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリスチレンなどの汎用樹脂発泡体の製造方法としては、（1）気体混入法、（2）発泡剤分解法、（3）溶剤気散法などが知られている。前記方法のうち、（1）の方法では、窒素、二酸化炭素などの気体を用いて発泡を行うが、ポリオレフィン系樹脂などの樹脂では前記気体が樹脂中に均一に分散せず、微細な気泡を有する発泡体を得るのが困難である。また、（2）の方法では、分解性発泡剤として、主に、多量のアゾジカルボンアミドなどが用いられているため、分解生成物であるアミンの臭気が問題になっている。（3）の方法では、フロン、ブタンなどの低沸点有機化合物を用いるため、放出された発泡剤による環境汚染が問題になる。

【0004】このように、従来の方法では、均一で微細な気泡を有する樹脂発泡体を得るのが困難であるとともに、有害成分を放出する発泡剤を多量に使用するため環境問題の点でも好ましくない。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】従って、本発明の目的は、均一で微細な気泡を形成できるとともに、環境に対する負荷を軽減できる発泡剤、その製造方法及び前記発泡剤を用いて得られた樹脂発泡体を提供することにある。

【0006】本発明の他の目的は、樹脂との親和性に優れ、樹脂中に均一に分散し、ナノサイズの気泡を形成できる発泡剤及びその製造方法を提供することにある。

【0007】本発明のさらに他の目的は、均一で微細な気泡を有する樹脂発泡体を提供することにある。

【0008】

【課題を解決するための手段】本発明者らは、前記課題を達成するため鋭意検討した結果、加熱によりガスを発生可能な成分（水などの安全性の高い成分など）を含む無機微粒子で発泡剤を構成すると、前記発泡剤が樹脂中で均一に分散し、均一で微細な気泡を有する樹脂発泡体

が得られるとともに、環境負荷が小さいことを見出し、本発明を完成した。

【0009】すなわち、本発明の発泡剤は、加熱によりガスを発生可能な成分を含む無機微粒子で構成できる。ガスを発生可能な成分としては、80～300℃でガスを発生可能な揮発性物質（水など）や分解性物質（熱分解性のアゾ化合物など）が使用できる。無機微粒子100重量部に対して、ガス発生可能な成分1～100重量部程度を含む。無機微粒子は、多孔性粒子（例えば、特定の粒子径（5nm～1μm程度）を有するシリカやアルミナなど）であってもよい。さらに、無機微粒子表面に有機層が形成されていてもよい。有機層は、無機微粒子と吸着又は結合可能な結合性基と、疎水性基とを有する化合物で構成されていてもよい。このような化合物としては、界面活性剤や加水分解性基を有する有機金属化合物などが使用できる。有機層は、重合開始基を有し、かつ無機微粒子に対して吸着又は結合可能な有機化合物（前記有機化合物残基）を介して、無機微粒子と結合した重合性単量体の重合体で構成されていてもよい。

【0010】本発明には、無機微粒子に前記ガスを発生可能な成分を保持させて前記発泡剤を製造する方法、前記発泡剤を用いて発泡した樹脂発泡体も含まれる。

【0011】

【発明の実施の形態】樹脂発泡体を得るための発泡剤は、熱の作用によりガスを発生可能な成分（以下、ガス発生成分という場合がある）を含む無機微粒子で構成されている。

【0012】[ガス発生成分] ガス発生成分としては、樹脂の成形温度においてガスを発生する物質であればよく、例えば、80～300℃、好ましくは90～270℃、さらに好ましくは95～250℃、特に100～230℃の範囲で揮発（気化）する揮発性物質、前記温度範囲で分解してガスを発生する分解性物質などが挙げられる。

【0013】前記揮発性物質としては、環境負荷の小さい非ハロゲン系化合物、例えば、水、アルコール類〔メタノール、エタノール、プロパノール、ブタノールなどのC₁₋₁₀アルコール；シクロヘキサノールなどのC₆₋₁₀シクロアルカンール；エチレングリコール、プロピレングリコールなどのC₂₋₄アルキレングリコール、グリセリン、ペンタエリスリトールなど〕、ヘキサシ、シクロヘキサシ、石油エーテルなどの脂肪族炭化水素類、トルエンなどの芳香族炭化水素類、エーテル類〔テトラヒドロフラン、エチレングリコールモノメチルエーテルなどのセソルブ類など〕、アセトン、メチルエチルケトンなどのケトン類などが使用できる。これらの揮発性物質は、単独で又は二種以上組み合わせ使用してもよい。

【0014】好ましい揮発性物質は、水、アルコール類、脂肪族炭化水素、特に環境負荷の点から水などであ

る。

【0015】このような揮発性物質は、前記温度範囲で気化すればよく、必ずしも前記温度範囲に沸点を有する必要があるが、通常、60～300℃、好ましくは70～250℃、さらに好ましくは80～230℃程度の範囲に沸点を有し、常温（25℃）で液体である物質が使用される。

【0016】分解性物質としては、熱の作用（加熱など）により分解してガス（例えば、水蒸気、炭酸ガス、窒素ガス、アミン類など）を生成する物質、例えば、アゾジカルボンアミド、2, 2'-アゾビスイソプロピロニトリル、アゾヘキサヒドロベンゾニトリル、ジアゾアミノベンゼンなどのアゾ化合物；ベンゼンスルホンヒドライド、p-トルエンスルホンヒドライド、ジフェニルスルホン-3, 3'-ジスルホンヒドライド、ジフェニルオキシド-4, 4'-ジスルホンヒドライドなどのスルホンヒドライド化合物；N, N'-ジニトロソベンタメチレンテトラミン、N, N'-ジニトロソ-N, N'-ジメチルテレフタルアミドなどのアジド化合物が挙げられる。これらの分解性物質は、単独で又は二種以上組み合わせ使用してもよい。好ましい分解性物質には、アゾジカルボンアミドなどの熱分解性アゾ化合物が含まれる。前記分解性物質は前記温度範囲で分解すればよく、分解性物質の分解温度は、90～350℃、好ましくは100～300℃、さらに好ましくは130～270℃、特に150～250℃程度である。

【0017】前記分解性物質のガス発生量（特に、窒素ガス発生量）としては、標準状態において、10～2000ml/g、好ましくは50～15000ml/g、さらに好ましくは80～10000ml/g程度である。

【0018】なお、必要により、慣用の発泡助剤（クエン酸、サリチル酸などの有機酸、尿素など）を併用し、前記ガス発生成分と共に無機微粒子に保持させてもよい。

【0019】[無機微粒子] 無機微粒子としては、前記ガス発生成分を含有可能であれば特に制限せず、例えば、金属酸化物（シリカ、アルミナ、チタニア、ジルコニア、マグネシア、酸化亜鉛など）；金属水酸化物（水酸化ケイ素、水酸化アルミニウム、水酸化チタン、水酸化ジルコニウムなど）；金属炭酸塩（炭酸カルシウムなど）；硫酸塩（硫酸バリウム、二硫化モリブデンなど）；天然物（マイカ、タルク、石粉、ケイ酸土、カオリン、クレイ、火山灰、石灰灰、ベントナイトなど）；活性炭などが挙げられる。これらの無機微粒子は、単独で又は二種以上組み合わせ使用してもよい。

【0020】無機微粒子の形状は、前記ガス発生成分を保持できる限り特に制限されず、球状、非球状（楕円状、多角形状、板状、針状、柱状など）、無定形であってもよい。また、無機微粒子はゾルの形態で使用してもよい。

アクリロキシプロピルメチルジクロロシラン、3-（メタ）アクリロキシプロピルトリクロロシラン、3-（メタ）アクリロキシプロピルジメチルクロロシラン、（メタ）アクリロキシプロピルトリメチルシランなど、アリル基を有する化合物〔アリルトリクロロシラン、アリルトリエトキシシラン、アリルトリメトキシシラン、アリルトリス（トリメチルシロキシ）シランなど〕、ビニル基を有する化合物〔ビニルジメチルクロロシラン、ビニルジメチルエトキシシラン、ビニルエチルジクロロシラン、ビニルメチルビス（メチルエチルケトキシ）シラン、ビニルメチルビス（トリメチルシロキシ）シラン、ビニルメチルジアセトキシシラン、ビニルメチルジクロロシラン、ビニルメチルジエチルシラン、ビニルリアセトキシシラン、ビニルトリクロロシラン、ビニルトリメトキシシラン、ビニルトリエトキシシラン、ビニルトリイソプロポキシシラン、ビニルトリス（ブトキシ）シラン、ビニルトリス（イソブトキシ）シラン、ビニルトリス（2-メトキシエトキシ）シランなど〕、KBM1003（商品名：信越化学工業（株）製）、KBM1063（商品名：信越化学工業（株）製）、KBM1103（商品名：信越化学工業（株）製）、KBM1403（商品名：信越化学工業（株）製）、KBM503（商品名：信越化学工業（株）製）、KBM502（商品名：信越化学工業（株）製）、KBM5103（商品名：信越化学工業（株）製）、KBM5102（商品名：信越化学工業（株）製）、KBM5403（商品名：信越化学工業（株）製）などが例示できる。

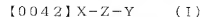
【0038】前記重合性基を有する有機化合物の使用量は、無機微粒子100重量部に對し、0.01~10重量部、好ましくは0.1~5重量部、さらに好ましくは0.5~5重量部（例えば、1~5重量部）程度である。

【0039】なお、前記重合性基を有する有機化合物を用いて、重合性単量体の重合を行うと、無機微粒子表面に重合体の有機層を形成できる。また有機層は、その厚み、強度、樹脂との親和性などを好度よくコントロールできる。例えば、ガス発生成分を保持する無機微粒子をコアとする、コア/シェル型微粒子を得ることができ、発泡温度をコントロールできる。

【0040】なお、反応条件によっては、無機微粒子に結合しないフリーの高分子化合物が多く生成する場合がある。そこで、前記有機層を、重合開始基を有し、無機微粒子に対して吸着又は結合可能な有機化合物を用いて、重合性単量体を重合すると、無機微粒子表面で重合性単量体を確実に重合でき、微粒子表面に効率よく有機層を形成できる。重合開始基としては、重合開始剤として機能する基、例えば、熱や光によりラジカル、カチ

オン、アニオンなどを発生する基（例えば、アゾ基、過酸化基（パーオキシ基）、ケト基（ α -ジケト基）、過硫酸基などの重合開始基）が含まれる。このような重合開始基を有する有機化合物（重合開始基を有する界面活性剤や加水分解性基を有する有機金属化合物など）を使用すれば、効率よく重合性単量体を重合でき、無機微粒子表面に有機層を形成し易い。

【0041】前記重合開始基を有する界面活性剤及び重合開始基を有するシランカップリング剤としては、例えば、下記式（I）で表される化合物が使用できる。

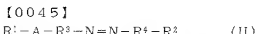


（式中、Xは結合性基を有するユニット、Yは疎水性基を有するユニット、Zは重合開始基を有するユニットを示す）

Xで表される結合性基を有するユニットは、前述の無機微粒子と吸着又は結合可能な結合性基（例えば、カルボニル基、硫酸基、スルホン基、アルコキシシリル基など）を含むユニットであり、Yで表される疎水性基を有するユニットは、前記疎水性基（例えば、 C_{8-24} 高級脂肪酸残基、 C_{1-20} アルキル- C_{6-12} アリールなど）を含むユニットである。このようなユニットには、Zの末端との反応により生成する結合が含まれていてもよい。結合の種類としては、特に制限されないが、炭素-炭素結合、エステル結合（ $-\text{C}(=\text{O})\text{O}-$ 、 $-\text{O}\text{C}(=\text{O})-$ ）、アミド結合（ $-\text{NH}-\text{C}(=\text{O})-$ 、 $-\text{C}(=\text{O})-\text{NH}-$ ）、エーテル結合（ $-\text{O}-$ ）、ウレタン結合（ $-\text{O}\text{C}(=\text{O})-\text{NH}-$ 、 $-\text{NH}-\text{C}(=\text{O})\text{O}-$ ）、ウレア結合（ $-\text{NH}-\text{C}(=\text{O})-\text{NH}-$ ）などが挙げられる。

【0043】Zで表されるユニットは、前記重合開始基（アゾ基など）を含むユニットであり、さらに、スパーサー基として、例えば、アルキレン基（メチレン、エチレン、プロピレン、ブチレン、ペンチレン、ヘキシレンなどの C_{1-10} 、好ましくは C_{2-6} アルキレン基）などを有していてもよい。これらのスパーサー基は、種々の置換で置換されていてもよい。

【0044】式（I）で表される化合物のうち、好ましい化合物としては、下記式（II）で表される化合物が挙げられる。



（式中、 R^1 は C_{8-22} 高級脂肪酸残基又は C_{1-20} アルキル- C_{6-12} アリール基、 R^2 はカルボキシ基、硫酸基、スルホン酸基、それらの塩、又はアルコキシシリル基、 R^3 及び R^4 は、同一又は異なって、アゾ基の隣接炭素原子に電子吸引性基を有するアルキレン基、Aはエステル結合、アミド結合又はウレタン結合を示す） R^1 及び R^4 で表されるアルキレン基としては、例えば、メチレン、エチレン、プロピレン、テトラメチレンなどの C_{1-6} （好ましくは C_{2-5} ）アルキレン基が挙げられる。

【0046】前記式（II）において、 R^1 が C_{10-18} 高級脂肪酸残基又は C_{8-20} アルキル-フェニル、 R^2 がカル

ボキシル基、硫酸基、スルホン酸基、又はそれらの塩、R³及びR⁴が、同一又は異なって、アゾ基の隣接炭素にシアノ基を有するC₂。α-アクリル基、Aがエステル結合であるのが好ましい。

【0047】前記式(1)で表される化合物の製造方法としては、特に制限されないが、各ユニットX、Y、Zに対応する化合物をそれぞれ反応させてもよく、ユニットX-Z(又はZ-Y)に対応する化合物と、ユニットY(又はX)に対応する化合物とを反応させてもよい。

【0048】なお、重合開始基を有する有機化合物の使用量は、重合性単量体の結合率(グラフト率)が高いため、少量(例えば、無機微粒子100重量部に対し、0.01~1.0重量部、好ましくは0.05~5重量部、さらに好ましくは0.1~3重量部程度)であってもよい。

【0049】前記重合性単量体としては、ビニル単量体、例えば、芳香族ビニル化合物(例えば、スチレン、アルキルスチレン(例えば、ビニルトルエンなど)、α-アルキルスチレン(例えば、α-メチルスチレンなど)；α、β-不飽和カルボン酸(例えば、(メタ)アクリル酸などのモノカルボン酸、マレイン酸、フマル酸、イタコン酸などの多価カルボン酸又はそれらの酸無水物(例えば、無水マレイン酸など)；(メタ)アクリル酸のエステル(例えば、(メタ)アクリル酸メチル、(メタ)アクリル酸エチル、(メタ)アクリル酸ブチル、(メタ)アクリル酸2-エチルヘキシル、(メタ)アクリル酸オクチルなどの(メタ)アクリル酸C₁₋₁₄アルキルエステル、ヒドロキシルアルキル(メタ)アクリレート(ヒドロキシエチル(メタ)アクリレート、ヒドロキシプロピル(メタ)アクリレートなど)、グリシジル(メタ)アクリレート)；(メタ)アクリルアミド又はその誘導体(例えば、N-メチロール(メタ)アクリルアミドなど)；(メタ)アクリロニトリル；マレイミド又はその誘導体(例えば、N-メチルマレイミド、N-フェニルマレイミドなど)など)；カルボン酸ビニルエステル(例えば、酢酸ビニルなど)；共役ジエン系単量体(例えば、ブタジエン、イソプレンなど)；オレフィン系単量体(例えば、エチレン、プロピレンなど)；ハロゲン化ビニル(例えば、塩化ビニルなど)；ハロゲン化ビニリデン(例えば、塩化ビニリデンなど)などが挙げられる。

【0050】また、架橋性単量体を併用し、有機層の強度、耐熱性をコントロールしてもよい。架橋性単量体としては、例えば、多官能重合性単量体[エチレングリコールジ(メタ)アクリレート、ジエチレングリコールジ(メタ)アクリレート、トリエチレングリコールジ(メタ)アクリレート、ポリエチレングリコールジ(メタ)アクリレート、ポリプロピレングリコールジ(メタ)アクリレート、1,4-ブタンジオールジ(メタ)アクリレート、ネオペンチルグリコールジ(メタ)ア

クリレート、1,6-ヘキサンジオールジ(メタ)アクリレート、ペンタエリスリトールジ(メタ)アクリレート、ペンタエリスリトールトリ(メタ)アクリレート、トリメチロールプロパントリ(メタ)アクリレート、ペンタエリスリトールテトラ(メタ)アクリレート、ジビニルベンゼン、メチレンビスアクリルアミドなど]などが挙げられる。

【0051】また、架橋性単量体として、例えば、架橋性官能基を有する単量体[エポキシ基含有単量体(グリシジル(メタ)メタクリレート、(メタ)アリルグリシジルエーテル、1-アリルオキシ-3,4-エポキシブタン、1-(3-ブテニルオキシ)-2,3-エポキシプロパン、4-ビニル-1-シクロヘキセン-1,2-エポキシドなど)、メチロール基含有単量体又はその誘導体[N-メチロール(メタ)アクリルアミド、N-メトキシメチル(メタ)アクリルアミドなどのN-C₁₋₄アルコキシメチル(メタ)アクリルアミドなど]など]を使用してもよい。

【0052】これらの重合性単量体は、単独で又は二種以上組み合わせ使用してもよい。

【0053】なお、前記単量体を使用すれば、無機微粒子表面を有機層により有効に被覆できる。

【0054】重合性単量体の使用量は、無機微粒子100重量部に対して、1~500重量部、好ましくは5~300重量部、さらに好ましくは10~200(特に10~150)重量部程度である。重合性単量体の使用量が多すぎると発泡効率が低下する。

【0055】前記ガス発生成分を含む無機微粒子を、樹脂発泡体を得るための発泡剤として使用するは、発泡剤の使用量が少量であっても樹脂中に均一に分散し、前記無機微粒子を核として発泡できるので、微細(ナノサイズ)で均一な気泡を有する樹脂発泡体を得ることができる。さらに、無機微粒子表面には有機層を形成すると、樹脂との親和性を大きく改善できるとともに、樹脂への分散性をさらに大きく改善でき、さらに発泡温度を調整できる。

【0056】発泡剤の平均粒子径は、前記無機微粒子の平均粒子径にほぼ対応し、例えば、1nm~10μm、好ましくは5nm~1μm、さらに好ましくは10nm~0.5μm程度である。また、重合性単量体の重合体により有機層を形成した場合、発泡剤の平均粒子径は、例えば、5nm~10μm、好ましくは10nm~5μm、さらに好ましくは20nm~0.5μm程度である。

【0057】[発泡剤の製造方法]本発明の発泡剤は、前記無機微粒子にガス発生成分を保持させることによって得られる。例えば、無機微粒子をガス発生成分中に含浸させることによって調製してもよく、無機微粒子とガス発生成分とを含む溶液から、ガス発生成分を保持した無機微粒子を析出させることによって調製してもよ

い。より具体的には、無機微粒子に対応する水溶性の金属化合物【例えば、塩（硫酸塩など）又はハロゲン化物（塩化物など）】と、ガス発生成分を含む水溶液のpHを調整することによって、ガス発生成分（特に水）を保持した無機微粒子を析出させてもよい。

【0058】有機層を有する発泡剤では、ガス発生成分を保持した無機微粒子、結晶性基及び疎水性基を有する化合物（特に、界面活性剤やシランカップリング剤など）で処理することにより調整できる。例えば、無機微粒子表面に、前記化合物を結合（例えば、含浸又は浸漬などによる物理吸着や化学結合）させることによって調整できる。特に、無機微粒子と、シランカップリング剤のアルコキシシリル基とを反応させることによって化学的に結合できる。

【0059】さらに、水を含む無機微粒子表面に有機層を形成した後、他のガス発生成分を含む溶液中含浸させることによって、複数のガス発生成分を保持した無機微粒子を調整してもよい。

【0060】重合性単量体の重合体で構成された有機層を有する無機微粒子は、重合性基又は重合開始基を有し、無機微粒子と吸着又は結合する有機化合物を保持した無機微粒子の存在下で、重合性単量体の重合を行うことにより調整できる。重合体は、前記有機化合物（重合開始基を有する化合物を用いる場合には、有機化合物の開始剤であってもよい）を介して無機微粒子と結合するようである。重合は、有機溶媒の存在下又は非存在下で行ってもよい。前記化合物を保持した無機微粒子は、有機溶媒（例えば、ヘキサンなどの脂肪族炭化水素類、シクロヘキサンなどの脂環族炭化水素類、トルエン、キシレンなどの芳香族炭化水素類、メチレンクロライド、エチレンクロライドなどのハロゲン化炭化水素類、メタノール、エタノール、イソプロピルアルコール、ブタノールなどのアルコール類、ジエチルエーテル、ジイソプロピルエーテル、ジオキサン、テトラヒドロフランなどのエーテル類、酢酸エチル、酢酸ブチルなどのエステル類、アセトン、メチルエチルケトン、メチルイソブチルケトン、シクロヘキサンなどのケトン類など、特に極性有機溶媒）に容易に分散するため、有機溶媒中、前記無機微粒子の存在下で重合性単量体の重合を行うことができる。

【0061】【樹脂】本発明の発泡剤を使用して発泡する樹脂としては、発泡可能な樹脂であれば特に制限されず、熱可塑性樹脂、例えば、ポリエチレン、ポリプロピレン、エチレン-酢酸ビニル共重合体などのオレフィン系樹脂、ポリスチレン、アクリロニトリル-スチレン共重合体（AS樹脂）、アクリロニトリル-ブタジエン-スチレン共重合体（ABS樹脂）などのスチレン系樹脂、ポリ塩化ビニルなどのハロゲン含有ビニル系樹脂、ポリメタクリル樹脂などのアクリル系樹脂などが挙げられる。オレフィン系樹脂は、少なくともエチレンユニ-

トを含む樹脂（例えば、低密度、中密度又は高密度ポリエチレン、線状ポリエチレン、エチレン-酢酸ビニル共重合体など）であってもよい。

【0062】樹脂発泡体は、慣用の方法、例えば、前記発泡剤を添加して押出成形する方法などによって行われる。例えば、加圧された閉鎖空間内で、溶融した樹脂（又は樹脂組成物）に発泡剤を導入して混合し、前記閉鎖空間よりも圧力が低い開放系（大気中など）に溶融混合物を押し出すことにより発泡させることができる。なお、発泡剤が予め添加された粒状又は粉末状の樹脂組成物を押出機に投入して発泡成形してもよい。また、必要により、発泡剤とともに、前記例示の発泡助剤（クエン酸などの有機酸など）を併用してもよい。

【0063】発泡剤の使用量は、樹脂100重量部に対して、1〜50重量部、好ましくは5〜40重量部、さらに好ましくは10〜30重量部程度である。

【0064】得られた樹脂発泡体の発泡倍率は、1.1〜30倍、好ましくは1.3〜15倍、さらに好ましくは1.5〜10倍程度の範囲から選択できる。得られた樹脂発泡体の気泡は、連続気泡であってもよく、独立気泡であってもよい。平均気泡径は、200nm以下（例えば、1〜150nm）、好ましくは10〜120nm、さらに好ましくは20〜100nm程度である。発泡体の密度は、所望の範囲、例えば、0.01〜0.5g/cm³、好ましくは0.015〜0.4g/cm³、さらに好ましくは0.02〜0.3g/cm³程度から選択できる。発泡体の形状は、特に制限されず、用途に応じて選択でき、例えば、シート状、ボード状、円柱状、円筒状、角柱状などであってもよい。

【0065】樹脂発泡体は、種々の添加剤（例えば、酸化防止剤（ヒンダードフェノール系酸化防止剤など）、紫外線吸収剤、耐熱安定剤、耐候安定剤などの安定剤、滑剤、離型剤、潤滑剤、染料や顔料などの着色剤、衝撃改良剤、可塑剤、結晶化促進剤、結晶核剤、帯電防止剤、難燃剤など）などを含有していてもよい。

【0066】本発明では、発泡剤が樹脂中に均一に分散できるため、均一で微細（ナノサイズ）な気泡を有する樹脂発泡体を得ることができる。そのため、透明性などの樹脂特性を低下することなく、高品質・高性能の樹脂発泡体が得られる。特に、ガス発生剤として水を使用した場合には、樹脂発泡体中に残存した水によって難燃性も向上できる。従って、得られた樹脂発泡体は、種々の分野（断熱材、建材、軽量構造物、包装材、絶縁材料などとして）で利用できる。

【0067】

【発明の効果】本発明では、ガス発生成分を含む無機微粒子を発泡剤（特に、無機微粒子表面に有機層が形成された発泡剤）を使用するので、樹脂中に前記発泡剤が均一に分散し、微細な気泡を有する樹脂発泡体を得ることができる。本発明の発泡剤では、少量であっても樹脂中

に均一に分散するので発泡効率がよく、高品質・高性能な樹脂発泡体を得ることができる。

【0068】

【実施例】以下に、実施例に基づいて本発明をより詳細に説明するが、本発明はこれらの実施例によって限定されるものではない。

【0069】実施例1（発泡剤1の調製）

10重量% $AlCl_3 \cdot 6H_2O$ 水溶液100mlに10重量% Na_2CO_3 水溶液約4mlを加え、溶液のpHを制御することによりアルミナヒドロゾルを調製した。このゾルに2重量%ドデシルベンゼンサルホン酸ナトリウム（SDS）水溶液約30mlを加え、水相から分離したSDS吸着 Al_2O_3 回収し、室温で乾燥することにより、SDS吸着 Al_2O_3 粒子を得た。

【0070】得られた粒子は低～中極性溶剤に容易に分散し、トルエン分散液中の粒度分布をレーザードップラー式粒度分布計で測定したところ、平均粒子径は20nmであった。また熱分析による含水率は16重量%であった。

【0071】実施例2（発泡剤2の調製）

2重量% $Al(OH)_3$ / 10重量% KOH水溶液100mlにHCl水溶液（1N）約80mlを加え、溶液のpHを制御することによりアルミナヒドロゾルを調製した。このゾルに2重量%塩化ヘキサデシルトリメチルアンモニウム（HTAC）水溶液約100mlを加え、

水相から分離したHTAC吸着 Al_2O_3 を回収し、室温で乾燥することにより、HTAC吸着 Al_2O_3 粒子を得た。

【0072】得られた粒子は低～中極性溶剤に容易に分散し、トルエン分散液中の粒度分布をレーザードップラー式粒度分布計で測定したところ、平均粒子径は12nmであった。また熱分析による含水率は18重量%であった。

【0073】実施例3（発泡剤3の調製）

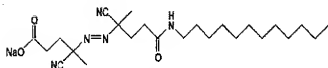
上記発泡剤1（SDS吸着 Al_2O_3 ）1gをトルエン10mlに溶解させ、アゾジカルボンアミド0.2gを加えて12時間放置した。その後、メタノールを加えて沈殿させ、室温で乾燥させることによりアゾジカルボンアミド含有粒子を得た。得られた粒子の平均粒子径は41nmであった。

【0074】実施例4（発泡剤4の調製）

10重量% $AlCl_3 \cdot 6H_2O$ 水溶液100mlに10重量% Na_2CO_3 水溶液約4mlを加え、溶液のpHを制御することによりアルミナヒドロゾルを調製した。このゾルに下記式で表される化合物Aの2重量%水溶液約30mlを加え、水相から分離して化合物Aが吸着した Al_2O_3 回収し、室温で乾燥することにより、化合物A吸着 Al_2O_3 粒子を得た。

【0075】

【化1】



化合物A

【0076】次いで、この粒子1gをトルエン20mlに溶解し、ブチルメタクリレート1gを加え、窒素雰囲気下、8時間重合を行った。重合後、メタノールを加えて粒子を沈殿させて回収した。得られた粒子のトルエン分散液中の粒度分布をレーザードップラー式粒度分布計で測定したところ、平均粒子径は37nmであった。また熱分析による含水率は15重量%であった。

【0077】実施例5（樹脂発泡体の調製）

上記発泡剤1（16g）と、とポリプロピレン粉末84gとをアセトン100ml中で混合した後、乾燥させた。この混合物を2軸押出機に投入し、混練温度190℃、押出温度160℃、軸速度60rpm/分で押し出して樹脂発泡体を調製した。得られた樹脂発泡体断面を走査電子顕微鏡（SEM）で観察したところ100nm以下の微細な気泡が密に生成していることが観察できた。

フロントページの続き

Fターム(参考) 4F074 AA24 AA97 BA01 BA13 BA14
BA15 BA31 BA34 BA91 CA22
4J002 AA011 BB031 BB061 BB121
BC031 BC061 BD041 BG051
BN151 BA016 DE027 DE076
DE096 DE106 DE136 DE146
DE216 DE236 DG026 DG046
DJ006 DJ016 DJ036 DJ046
DJ056 EQ017 EQ027 ES007
FB086 FB266 FB296 FD016
FD327